

La Qualità dei cuscinetti In Motion nasce da un attento e rigoroso controllo dei processi. Ogni fase è monitorata al fine di garantire il corretto flusso e le caratteristiche finali del prodotto.

Il nostro controllo parte dalle **MATERIE PRIME**. In Motion utilizza acciai per cuscinetti (acciaio 100Cr6) ad elevata purezza proveniente da fornitori selezionati. Ogni lotto è garantito e certificato tramite controllo metallografico e controllo delle caratteristiche meccaniche.



*Esempio analisi chimica*

**Certificato di Prova n.**  
*Test report n.*

**Tipo di Prova:** ANALISI CHIMICA ACCIAI MEDIANTE SPETTROSCOPIA A SCINTILLA

*Type of test: Steel chemical analysis by spark spectroscopy*

**Strumento:** Spettrometro Metal Lab Plus ID.261

*Equipment: Spectrometer Metal Lab Plus ID.261*

**Metodo di Prova:**

*Standard*

**Data di Esecuzione:**

*Date of execution*

ANALISI:	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Ni %	Al %	Nb %	B %	Cu %
<i>Analysis</i>												
1	0.989	0.213	0.309	0.016	0.007	1.375	0.015	0.047	0.014	0.017	<0.0001	0.132
2	1.014	0.209	0.303	0.004	0.000	1.421	0.019	0.050	0.013	0.016	<0.0001	0.137
3	0.995	0.210	0.318	0.011	0.001	1.426	0.017	0.053	0.014	0.015	<0.0001	0.135
Med.	0.999	0.210	0.310	0.010	0.003	1.407	0.017	0.050	0.014	0.016	<0.0001	0.135
	Co %	Ti %	V %	W %	Zr %	Pb %	Sn %	Zn %	Ca %	Fe %		
1	0.009	0.002	0.003	<0.001	<0.001	0.020	0.004	<0.001	<0.001	96.826		
2	0.006	0.003	0.004	<0.001	<0.001	0.018	0.007	<0.001	<0.001	96.775		
3	0.009	0.003	0.003	<0.001	<0.001	0.009	0.007	0.001	<0.001	96.773		
Med.	0.008	0.003	0.003	<0.001	<0.001	0.016	0.006	<0.001	<0.001	96.792		



Il **TRATTAMENTO TERMICO** interno garantisce qualità e uniformità delle caratteristiche richieste.

I forni di Trattamento Termico sono impianti dotati di monitoraggio automatico dei tempi di trattamento e delle temperature.

*Esempio controllo metallografico*

---

**Certificato di Prova n.**  
*Test report n.*

---

**Tipo di Prova:** ESAME MICROSCOPICO MATERIALI FERROSI

*Type of test: Microscopic examination of ferrous materials*

**Strumento:** Microscopio metallografico BX51M ID.22

*Equipment: Metallographic microscope BX51M ID.22*

**Metodo di Prova:** UNI 3137:1965

*Standard*

**Data di Esecuzione:**

*Date of execution*

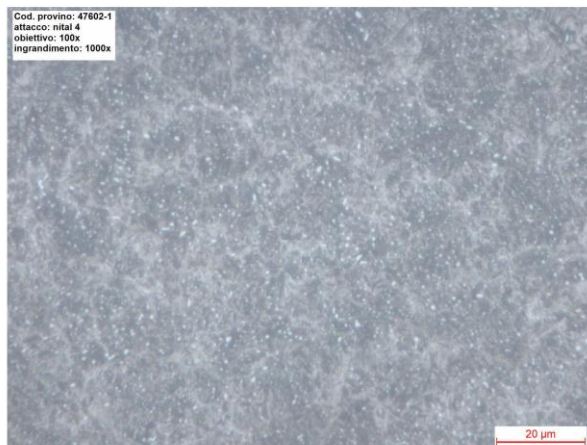
**ATTACCO:**  
*Etchant*

**Nital 4**

**OBIETTIVO:**  
*Lens*

**100x**

**FOTOGRAFIA:**  
*Photo*



**Foto 1 – Microstruttura a cuore**  
*Photo 1 – Core microstructure*



Le lavorazioni meccaniche di rettifica e lappatura vengono eseguite su linee di ultima generazione capaci di raggiungere valori di rugosità e rotondità di altissimo livello.

I nostri laboratori sono dotati di rugosimetro e rotondimetro tramite i quali il processo viene tenuto sotto controllo.

### PROCESSO DI ASSEMBLAGGIO

I controlli sulle linee automatiche di assemblaggio garantiscono l'integrità del cuscinetto e la corretta quantità di grasso.

Attraverso gli andrometri presenti in linea, viene eseguita un'accurata rilevazione dei livelli di vibrazione e rumorosità.



Grazie ad una specifica e moderna attrezzatura, In Motion esegue life test con prove di vita accelerata.

Su richiesta, Ima può eseguire controlli specifici seguendo le indicazioni del Cliente.